

ÜBERSICHT RECYCLINGBAUSTOFFE

Bei der Wilhelm Knepper GmbH & Co. KG stellen wir aus mineralischen Bau- und Abbruchabfällen güteüberwachte Recyclingbaustoffe her. Unsere Baustoffe sind in unterschiedlichen Körnungen verfügbar und können zum Beispiel im Tief-, Straßen- und Erdbau genutzt werden. Die gleichbleibend hohe Qualität unserer Recyclingbaustoffe stellen wir durch standardisierte Abläufe in Verbindung mit einer regelmäßigen werkseigenen Produktionskontrolle sicher. Darüber hinaus findet eine regelmäßige Fremdüberwachung durch eine anerkannte externe Fremdüberwachungsstelle statt.

Mit Inkrafttreten der Ersatzbaustoffverordnung gelten in ganz Deutschland seit dem 01.08.2023 neue Regelungen und erhöhte Anforderungen für die Herstellung und Verwertung von Recyclingbaustoffen. Durch Implementierung der neuen Anforderungen in unserem Herstellungsprozess und kontinuierlicher Überwachung der Materialqualität mittels werkseigener Produktionskontrolle und Fremdüberwachung können wir unseren Kunden weiterhin güteüberwachte Recyclingbaustoffe anbieten.

RC BAUSCHUTT-RECYCLING

RC BETON-RECYCLING



Körnung 0/45

Prüfvorschrift [2], [4]

Einsatzbereich

Schottertragschicht (STS)
oder Frostschuttschicht (FSS)

Körnung 0/8

Prüfvorschrift [1], [4]

Einsatzbereich

Verfüllung Wegebau

Körnung 2/8

Prüfvorschrift [2], [5], [6], [7]

Einsatzbereich

Zuschlagstoff in der
Betonherstellung

Körnung 8/16

Prüfvorschrift [5], [6], [7]

Einsatzbereich

Zuschlagstoff in der
Betonherstellung

Körnung 16/32

Prüfvorschrift [5], [6], [7]

Einsatzbereich

Zuschlagstoff in der
Betonherstellung

Prüfvorschriften

[1] TL BuB E-StB, [2] TL G SoB-StB, [3] ErsatzbaustoffV, [4] BRB Richtlinien Recycling-Baustoffe (RC Erd), [5] DIN EN 12620, [6] DIN EN 4226-101 und -102, [7] DAfStb